

MSA – Measurement System Analysis

MSA – Measurement System Analysis – Analýza systému měření - je sada postupů pro posouzení a vyhodnocení systému měření, zahrnujícího buď měřidla samotná, nebo měřidla a operátory. Zohlednit bychom měli i podmínky měření. Je jedním z důležitých požadavků kladených na velkosériovou a hromadnou výrobu z důvodu zabezpečení jejich efektivnosti. Kvalita naměřených dat je definována statistickými vlastnostmi měření, získaných ze systému měření. Cílem školení je seznámit s účastníky s metodami doporučenými pro provádění MSA v praxi.

ROZSAH ŠKOLENÍ – 1 DEN

OBSAH ŠKOLENÍ

- / Úvod, opakování potřebných metrologických termínů
- / Proces měření a koncepce posuzování systémů měření
- / Stabilita, strannost, linearita, opakovatelnost a reprodukovatelnost
- / Metody GRR (rozpětí, průměru a rozpětí, ANOVA)
- / Metoda GPC (křivka výkonnosti měřidla)
- / Metoda srovnávání
- / Příklady z výrobní praxe a zkušenosti z aplikací MSA v organizacích

PRO KOHO JE ŠKOLENÍ URČENO?

- / Manažeři kvality
- / Pracovníci útvarů zabezpečování kvality
- / Podniková metrologové
- / Technici a uživatelé měřidel

PŘEDPOKLADY PRO ÚČAST NA KURZU

Účastníci by měli mít znalosti systému managementu kvality. Výhodou je praktická znalost měření a měřidel.

MATERIÁL PRO SEMINÁŘ

Každý účastník obdrží pracovní sešit.

STROJÍRENSKÁ VÝROBA
TECHNICKÉ INSPEKCE / ŠKOLENÍ / PRŮZKUM TRHU

